

容器的法規區分

符合之法規	鍋爐及壓力容器安全規則	
相關機關	勞動厚生省	
區分	第一類壓力容器	
PV 值 (P:MPa V:m3)	PV>0.02	
製造受檢機關	都道府縣勞動基準局	
設置申請機關	所轄勞動基準監督署	
性能既安全檢查	每年一次	
水壓測試	超過 0.1MPa 之鋼鐵製第一類壓力容器	2 倍
	鐵製及非鐵金屬製第一類壓力容器	1.5 倍
	進行壓力的溫度校正	
	在塗上珐瑯(塗上玻璃粉末)後進行壓力設計	
氣密測試	-	
備註	<p>(1.)承受蒸氣及其他熱源，以及在容器中加熱產生蒸氣的固體或液體，容器內壓力超過大氣壓力的物品。 (第 2 點及第 3 點所指之容器除外)</p> <p>(2.)在容器內發生化學反應、原子核反應及因其他反應產生的蒸氣壓力，容器內壓力超過大氣壓力的物品。</p> <p>(3.)爲了將容器中液體的成分分離，將該液體加熱產生蒸氣的容器，容器內壓力超過大氣壓力的物品。</p> <p>(4.)從第 1 點至第 3 點爲止所指的其他容器，具有在大氣壓力下超過沸點溫度的液體的容器</p>	
停止時間	向所轄勞動基準監督署報告	
廢止情形	向所轄勞動基準監督署返還第一類壓力容器證明書	

容器的法規區分

符合之法規	鍋爐及壓力容器安全規則	
相關機關	勞動厚生省	
區分	小型壓力容器	第二類壓力容器簡易鍋爐
PV 值 (P:MPa V:m3)	$0.004 < PV \leq 0.02$	$PV \geq 0.004$
製造受檢機關	鍋爐協會	
設置申請機關	無必要(所轄勞動基準監督署→報告)	
性能既安全檢查	自行檢查	
水壓測試	0.1MPa 以下 0.2MPa 超過 0.1MPa 0.43MPa 以下 2 倍 超過 0.43MPa 1.3 倍+ 0.3MPa 第二類壓力容器簡易鍋爐同第一類壓力容器	
	在塗上珐瑯(塗上玻璃粉末)後進行壓力設計	
氣密測試	-	
備註	(1.)壓力表壓力在 0.1MPa 以下使用的容器，內容積在 0.2m^3 以下及本體的內徑在 500mm 以下且長度在 1000mm 以下的物品。	第二類壓力容器，內部具有壓力表壓力在 0.2MPa 以上的氣體的容器。(第一類壓力容器除外) (1.)內容積在 0.04m^3 以上的容器 (2.)本體的內徑在 200mm 以上且長度在 1000mm 以上的容器
停止時間	-	
廢止情形	-	